

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	1/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 1	Réglage des machines et des lignes de production		30 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Sélectionner les machines et les lignes de production et les régler selon les instructions de travail			
2.1.1	Décrire la branche et les entreprises		C2	6
2.1.2	Expliquer la structure et la conception globale d'une machine et d'une ligne de production	Tome 1	C2	6
2.1.3	Expliquer l'interaction des agrégats	Tome 1	C2	10
2.1.4	Décrire le réglage d'un processus de production optimal	Tome 1	C2	2
	Modifier les réglages des machines et des lignes de production selon les instructions			
2.2.1	Décrire le changement de réglage pour le processus de production optimal	Tome 1	C2	2
	Contrôler le fonctionnement des machines et des lignes de production et faire les ajustements nécessaires			
2.4.8	Expliquer un schéma / schéma des circuits	Tome 2	C2	4
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		30

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	2/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 2	Réglage des machines et des lignes de production			30 périodes selon OrFo
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Sélectionner les machines et les lignes de production et les régler selon les instructions de travail			
2.1.3	Expliquer l'interaction des agrégats	Tome 1	C2	14
	Contrôler le fonctionnement des machines et des lignes de production et faire les ajustements nécessaires			
2.4.1	Expliquer les phénomènes et les lois de l'électrotechnique	Tome 2	C2	12
2.4.8	Expliquer un schéma / schéma des circuits	Tome 2	C2	4
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher			Total des périodes	30

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	3/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 3	Réglage des machines et des lignes de production		30 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Contrôler le fonctionnement des machines et des lignes de production et faire les ajustements nécessaires			
2.4.2	Décrire les composants électrotechniques	Tome 2	C2	6
2.4.5	Expliquer les lois de la pneumatique et de l'hydraulique	Tome 2	C2	14
2.4.6	Expliquer les phénomènes d'air comprimé	Tome 2	C2	6
2.4.7	Décrire les valves et les composants	Tome 2	C2	4
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		30

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées		Version 0.1	4/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sautereau / Y. Gobet / T. Clerc		Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 4	Réglage des machines et des lignes de production		30 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Sélectionner les machines et les lignes de production et les régler selon les instructions de travail			
2.1.5	Expliquer les étapes du réglage	Tome 3	C2	2
	Modifier les réglages des machines et des lignes de production selon les instructions			
2.2.2	Expliquer les étapes de la modification des réglages	Tome 3	C2	6
	Augmenter la puissance des machines et des lignes de production en utilisant l'énergie de manière efficace			
2.3.1	Décrire les ressources naturelles	Tome 2	C2	4
	Contrôler le fonctionnement des machines et des lignes de production et faire les ajustements nécessaires			
2.4.2	Décrire les composants électrotechniques	Tome 2	C2	6
2.4.3	Expliquer les éléments de mesure pour la conduite des installations	Tome 2	C2	12
OrFo : http://www.sbfi.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Cherch		Total des périodes		30

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	5/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 5	Réglage des machines et des lignes de production		20 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Sélectionner les machines et les lignes de production et les régler selon les instructions de travail			
2.1.6	Expliquer les normes applicables aux machines	Tome 3	C2	2
	Augmenter la puissance des machines et des lignes de production en utilisant l'énergie de manière efficace			
2.3.2	Expliquer l'efficacité énergétique	Tome 3	C2	10
	Contrôler le fonctionnement des machines et des lignes de production et faire les ajustements nécessaires			
2.4.4	Expliquer les systèmes de commande	Tome 2	C2	4
2.4.9	Expliquer les régulateurs	Tome 2	C2	4
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		20

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	6/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 6	Réglage des machines et des lignes de production		20 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Augmenter la puissance des machines et des lignes de production en utilisant l'énergie de manière efficace			
2.3.2	Expliquer l'efficacité énergétique	Tome 3	C2	6
	Contrôler la conformité des produits aux normes de qualité, procéder aux adaptations et lancer la production			
2.5.1	Expliquer le contrôle de la qualité	Tome 3	C2	8
2.5.2	Décrire les exigences en matière de qualité	Tome 3	C2	6
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		20

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude