

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	1/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 1	Planification de la production		30 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Organiser les ordres de production selon les instructions de l'entreprise			
1.2.3	Décrire les règles de la CFST	Tome 1	C2	12
1.2.8	Décrire les causes d'un manque d'hygiène	Tome 1	C2	2
1.2.9	Expliquer les problèmes d'hygiène	Tome 1	C2	4
	Contrôler la logistique et les ressources pour la production, superviser, prendre des mesures correctives			
1.3.3	Effectuer des calculs de grandeurs physiques	Tome 1	C3	12
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		30

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	2/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 2	Planification de la production			30 périodes selon OrFo
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Organiser les ordres de production selon les instructions de l'entreprise			
1.2.2	Expliquer la notion de protection de la santé	Tome 1	C2	12
	Contrôler la logistique et les ressources pour la production, superviser, prendre des mesures correctives			
1.3.2	Décrire les matériaux	Tome 1	C2	6
1.3.3	Effectuer des calculs de grandeurs physiques	Tome 1	C3	12
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher			Total des périodes	30

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	3/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 3	Planification de la production		20 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Analyser la planification de la production et proposer des mesures d'optimisation dans son organisation			
1.1.1	Décrire l'ordre de production		C2	2
1.1.2	Décrire la planification de la production		C3	6
	Contrôler la logistique et les ressources pour la production, superviser, prendre des mesures correctives			
1.3.3	Effectuer des calculs de grandeurs physiques	Tome 2	C3	12
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		20

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	4/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 4	Planification de la production		20 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Organiser les ordres de production selon les instructions de l'entreprise			
1.2.4	Expliquer les dangers	Tome1	C2	2
1.2.6	Expliquer les prescriptions de protection de l'environnement	Tome 2	C2	4
	Contrôler la logistique et les ressources pour la production, superviser, prendre des mesures correctives			
1.3.3	Effectuer des calculs de grandeurs physiques	Tome 2	C3	14
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		20

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	5/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 5	Planification de la production		10 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Contrôler la logistique et les ressources pour la production, superviser, prendre des mesures correctives			
1.3.1	Décrire les étapes du contrôle	Tome 2	C2	6
1.3.3	Effectuer des calculs de grandeurs physiques	Tome 3	C3	4
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		10

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	6/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 6	Planification de la production		10 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Contrôler la logistique et les ressources pour la production, superviser, prendre des mesures correctives			
1.3.3	Effectuer des calculs de grandeurs physiques	Tome 3	C3	10
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		10

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude