

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	1/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 1	Fabrication et conditionnement des produits		10 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Fabriquer des produits selon l'ordre de production et garantir la stabilité du processus de production			
3.1.1	Expliquer les propriétés chimiques et physiques des matières premières	Tome 1	C2	6
	Assurer le processus de production en communiquant avec toutes les personnes concernées			
3.3.4	Organiser son propre travail et son apprentissage		C3	4
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		10

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées		Version 0.1	2/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sautereau / Y. Gobet / T. Clerc		Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 2	Fabrication et conditionnement des produits		10 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Conditionner les produits selon l'ordre de production et garantir la stabilité du processus de conditionnement			
3.2.1	Expliquer les propriétés des matériaux d'emballage	Tome 2	C2	10
		Total des périodes	10	

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	3/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 3	Fabrication et conditionnement des produits		30 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Conditionner les produits selon l'ordre de production et garantir la stabilité du processus de conditionnement			
3.2.1	Expliquer les propriétés des matériaux d'emballage	Tome 2	C2	10
	Clore l'ordre de production dans le système informatique			
3.6.2	Etablir les documents		C3	20
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		30

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées		Version 0.1	4/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sautereau / Y. Gobet / T. Clerc		Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 4	Fabrication et conditionnement des produits	30 périodes selon OrFo		
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Conditionner les produits selon l'ordre de production et garantir la stabilité du processus de conditionnement			
3.2.1	Expliquer les propriétés des matériaux d'emballage	Tome 2	C2	10
	Assurer le processus de production en communiquant avec toutes les personnes concernées			
3.3.1	Décrire le travail en équipe efficace	Tome 3	C2	4
3.3.2	Décrire les instruments d'organisation	Tome 3	C2	6
	Planifier, organiser et transmettre l'ordre de travail à l'équipe suivante			
3.4.2	Expliquer les étapes du changement d'équipe	Tome 3	C2	10
		Total des périodes	30	

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées		Version 0.1	5/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sautereau / Y. Gobet / T. Clerc		Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 5	Fabrication et conditionnement des produits	30 périodes selon OrFo		
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Fabriquer des produits selon l'ordre de production et garantir la stabilité du processus de production			
3.1.3	Décrire la succession des étapes de travail	Tome 3	C2	4
	Ramener les machines et les lignes de production au point mort, afin de les adapter aux exigences de l'ordre			
3.5.2	Décrire les facteurs du nettoyage	Tome 1	C2	6
	Clore l'ordre de production dans le système informatique			
3.6.3	Etablir des tableaux	Tome 3	C3	20
		Total des périodes		30

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude

IT 3.2.1.05	PROGRAMME DE TRAVAIL INTERNE Opérateur de machines automatisées	Version 0.1	6/6
Etabli le 12.07.2017 par L. Sauter / Y. Gobet / T. Clerc	Révision le par	Contrôlé et libéré le 01.01.2000 par nom du doyen	

Semestre 6	Fabrication et conditionnement des produits		30 périodes selon OrFo	
No selon OrFo/PF/PE*	Thème – Chapitre – Sous-chapitre	Remarque/support de cours	Niveau de taxonomie	Nombre de période(s)
	Fabriquer des produits selon l'ordre de production et garantir la stabilité du processus de production			
3.1.3	Décrire la succession des étapes de travail	Tome 3	C2	2
3.1.5	Expliquer les paramètres dans le processus de travail		C2	6
3.1.7	Traiter systématiquement les défaillances		C3	2
	Clore l'ordre de production dans le système informatique			
3.6.4	Etablir des présentations	Tome 3	C3	20
OrFo : http://www.sbf.admin.ch/bvz/grundbildung/index.html?detail=1&typ=efz_3&lang=fr&item=10&abfragen=Chercher		Total des périodes		30

* No selon Ordonnance de Formation, plan de formation, plan d'étude